

【浅草プラ染め太郎 染色条件】 原液20倍希釈

No	素材名称	厚み (t) 単位:mm	温度・時間			
			70°C 12分		80°C 3分~9分	
1	ポリカーボネート(PC)	3	◎		◎	
2	アクリルクリア (ポリメタクリル酸メチル; PMMA)	2	◎		◎	ビーズ良好
3	アクリル骨白 (ポリメタクリル酸メチル; PMMA)	3	◎		◎	ビーズ良好
4	ABSクリア (アクリロニトル、ブタジエン、スチレン共重合合成樹脂)	1	◎		◎	
5	ABS乳白色 (アクリロニトル、ブタジエン、スチレン共重合合成樹脂)	2	◎		◎	
6	ペット厚板 (ポリエチレンテレフタレート; PET)	2	◎	厚物のみ推奨	×	変形する
7	ペット薄板 (ポリエチレンテレフタレート; PET) ※ペットボトル	0.15	×	変形する	×	変形する
8	ポリエチレンサクシネート (PES)	—	◎		◎	
9	ポリウレタン(PU)	4	◎		◎	
10	ポリ乳酸(PLA)	3	○	変形の可能性あり	×	変形する
11	ジュラコン(ポリアセタール、POM、ポリオキシメチレン)	—	×		×	
12	ナイロン (ポリアミド:PA)	3	△	ハイブラックが茶色に染まる	△	ハイブラックが茶色に染まる
13	ポリブチレンテレフタレート(PBT)	—	○	70°C以内推奨	○	
14	ポリスチレン(PS) (一般用ポリスチレン:GP-PS)	1	◎		◎	変形の可能性あり
15	ポリスチレン(PS) (耐衝撃性ポリスチレン:HI-PS) プラモデルなどに使用	—	○	70°C以内推奨	×	変形する
16	ポリプロピレン(PP)	—	×		×	
17	ポリエチレン(PE)	—	×		×	
18	ポリ塩化ビニル(PVC)	1	◎		◎	
19	メラミン樹脂(メラミンホルムアルデヒド:MF)	—	×		×	
20	シリコーン(SI)	3	○		○	
21	ユリア樹脂(尿素樹脂) (UF)	—	×		×	
22	アセテート (セルロースアセテート樹脂)	2	◎		◎	
23	ベークライト (フェノール樹脂)	4	◎		◎	
24	ポリエステル繊維	—	◎	高熱、溶剤は使用不可	◎	高熱、溶剤は使用不可

◎：よく染まる

○：染まる

△：注意あり

×

—：計測不可

※変形の記載がない場合も樹脂の厚みにより変形する可能性があります。

※変形の危惧がある場合はで60°C~70°Cで 12分を推奨します。