

プラ染め太郎 染色条件テスト結果（原液を20倍希釈時の評価）

No	素材名称	厚み (t) 単位:mm	温度・時間			
			60°C 9分		80°C~90°C 3分~9分	
1	ポリカーボネート(PC)	3	○		◎	
2	アクリルクリア (ポリメタクリル酸メチル; PMMA)	2	○		◎	
3	アクリル骨白 (ポリメタクリル酸メチル; PMMA)	3	○		◎	
4	ABSクリア (アクリロニトリル、ブタジエン、スチレン共重合合成樹脂)	1	◎		◎	
5	ABS乳白色 (アクリロニトリル、ブタジエン、スチレン共重合合成樹脂)	2	◎		◎	
6	ペット厚板 (ポリエチレンテレフタレート; PET)	2	○	変形の可能性あり	◎	変形の可能性あり
7	ペット薄板 (ポリエチレンテレフタレート; PET) ※ペットボトル	0.15	△	変形の可能性あり	×	変形する
8	ポリエチレンサクシネート (PES)	—	○		◎	
9	ポリウレタン(PU)	4	◎		◎	
10	ポリ乳酸(PLA)	3	○	変形の可能性あり	×	変形あり
11	ジュラコン(ポリアセタール、POM、ポリオキシメチレン)	—	×		×	
12	ナイロン (ポリアミド;PA) ※黒は茶色く染まります。色により表示と発色が異なる場合があります。	3	△		○	
13	ポリブチレンテレフタレート(PBT)	—	△		○	
14	ポリスチレン(PS) (一般用ポリスチレン:GP-PS)	1	○	変形の可能性あり	◎	変形の可能性あり
15	ポリスチレン(PS) (耐衝撃性ポリスチレン:HI-PS) ※プラモデルに使われる場合が多い	—	△	変形の可能性あり	△	変形する
16	ポリプロピレン(PP)	—	×		×	
17	ポリエチレン(PE)	—	×		×	
18	ポリ塩化ビニル(PVC)	1	◎		◎	
19	メラミン樹脂(メラミンホルムアルデヒド;MF)	—	×		×	
20	シリコーン(SI)	3	○		○	
21	ユリア樹脂(尿素樹脂) (UF)	—	×		×	
22	アセテート (セルロースアセテート樹脂)	2	◎		◎	
23	ペークライト (フェノール樹脂)	4	◎		◎	

◎：よく染まる

○：染まる

△：○より薄く染まる

×：染まらない、変形あり

—：計測できない

※変形の記載がない場合も樹脂の種類や厚みにより変形の可能性があります。

※染める時間を長くすると濃く染まります。

※温度を高くすると短時間で濃く染まりますが変形に注意してください。

※隠ぺい性のあるペンキと異なり染色後は下地が透けますので、下地の色が影響して着色されます。

例えば、黒い下地の樹脂は、染めても黒にしかありません。